



Transporte S.A.

PROYECTO:

MANTENIMIENTO BIENAL ARICA 2025-2026

TÉRMINOS DE REFERENCIA

**“PROVISIÓN DE VÁLVULAS, CAÑERÍA Y ACCESORIOS
MECÁNICOS - OMTF ARICA”**

	TÉRMINOS DE REFERENCIA		
	PROVISIÓN DE VÁLVULAS, CAÑERÍA Y ACCESORIOS MECÁNICOS - OMTF ARICA		FOP-CO24-00025
	FO.348	Revisión 2	Vigente desde: 15.10.2020
			Página: 1 de 9

ÍNDICE

1.	ANTECEDENTES	2
2.	UBICACIÓN DEL PROYECTO.....	2
3.	DEFINICIONES	2
4.	OBJETIVO	2
5.	ACTIVIDADES PREVIAS A LA PRESENTACIÓN DE OFERTAS	2
6.	ENTREGA DE MATERIALES POR YPFB TRANSPORTE S.A.	2
7.	DESCRIPCIÓN DEL ALCANCE DE LA PROVISIÓN	2
8.	PLAZO Y CONDICIÓN DE ENTREGA.....	7
9.	CONTENIDO DE LA PROPUESTA TÉCNICA.....	8
10.	CRITERIOS DE EVALUACIÓN TÉCNICA (MATRIZ DE EVALUACIÓN DE OFERTAS TÉCNICAS)	8
11.	PROPUESTA ECONÓMICA.....	8
12.	DOCUMENTOS QUE FORMAN PARTE DE LOS TÉRMINOS DE REFERENCIA	8
13.	NORMAS APLICABLES	8
14.	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES GENERALES	9

	TÉRMINOS DE REFERENCIA		
	PROVISIÓN DE VÁLVULAS, CAÑERÍA Y ACCESORIOS MECÁNICOS - OMTF ARICA		FOP-CO24-00025
	FO.348	Revisión 2	Vigente desde: 15.10.2020
			Página: 2 de 9

1. ANTECEDENTES

YPFB TRANSPORTE S.A., en adelante YPFB TR, está llevando adelante el proyecto de “Mantenimiento Bienal Arica 2025-2026”, para lo cual requiere la provisión de Válvulas, Cañería y Accesorios Mecánicos para el OMTF Arica (en adelante Materiales Mecánicos), que se indica en el presente documento y su anexo a cumplir por los Proponentes en la etapa de presentación de ofertas y posterior provisión en caso de ser adjudicado.

2. UBICACIÓN DEL PROYECTO

Terminal Arica, en la República de Chile.

3. DEFINICIONES

- **Contratante:** YPFB TRANSPORTE S.A., es la parte que solicita los servicios de terceros para la ejecución de las tareas requeridas. Oficina ubicada en Santa Cruz – Bolivia, Av. Doble Vía La Guardia Km-7 1/2.
- **Contratista:** Es la parte que toma a su cargo la Construcción y Puesta en Marcha del Servicio.
- **Proponentes:** Son las empresas legalmente establecidas en el país, que, en conformidad con los Términos de Referencia y Administrativos de la presente invitación, participan del proceso de licitación para la ejecución del servicio.
- **ASME:** American Society of Mechanical Engineers.
- **API:** American Petroleum Institute.
- **ANSI:** American National Standards Institute.
- **ASTM:** American Society for Testing Materials.
- **MSS SP:** Manufacturers Standardization Society Standard Practice.
- **AISI:** American Iron and Steel Institute.
- **OMTF:** Oleoducto Marítimo Terminal – Fondeadero.

4. OBJETIVO

Definir el alcance y los requerimientos técnicos y administrativos a ser tomados en cuenta para la presentación de propuestas técnico-económicas y posterior ejecución en la provisión de Válvulas, Cañería y Accesorios Mecánicos para el OMTF Arica.

5. ACTIVIDADES PREVIAS A LA PRESENTACIÓN DE OFERTAS

No aplica.

6. ENTREGA DE MATERIALES POR YPFB TRANSPORTE S.A.

No aplica.

7. DESCRIPCIÓN DEL ALCANCE DE LA PROVISIÓN

7.1 ALCANCE GENERAL

Para el presente proceso, YPFB TRANSPORTE S.A. establece la presentación de ofertas y adjudicación **por el total con precio evaluado más bajo**, siendo el alcance de provisión el siguiente (resumen), que también está indicado en la Matriz de Evaluación Técnica (Anexo E-1).

 Transporte S.A.	TÉRMINOS DE REFERENCIA		
	PROVISIÓN DE VÁLVULAS, CAÑERÍA Y ACCESORIOS MECÁNICOS - OMTF ARICA		FOP-CO24-00025
	FO.348	Revisión 2	Vigente desde: 15.10.2020
			Página: 3 de 9

Tabla N° 1: Descripción de los Materiales Mecánicos (incluyendo válvulas).

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD
1	V 18" CHECK A150RF DISCO A216WCB API6D - VALVULA 18" CHECK ANSI 150 RF CUERPO A216WCB API6D ASME-B16.10 ASME-B16.5 API598 CON DISCO OSCILANTE DE APERTURA COMPLETA. - CONFORME A ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DETALLADAS DE LA VÁLVULA REQUERIDA.	Pieza	1
2	V 18" CHECK A150RF LEVER A216WCB API6D - VALVULA 18" CHECK ANSI 150 RF CUERPO A216WCB API6D ASME-B16.10 ASME-B16.5 API598 CON DISCO OSCILANTE DE APERTURA COMPLETA ACCIONADO CON PALANCA Y CONTRAPESO. - CONFORME A ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DETALLADAS DE LA VÁLVULA REQUERIDA.	Pieza	1
3	V 18" GATE A150 RF A216WCB / WCC API6D - VALVULA 18" GATE ANSI 150 RF CUERPO A216WCB / WCC API6D CON VOLANTE Y CAJA DE ENGRANAJES. - CONFORME A ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DETALLADAS DE LAS VÁLVULAS REQUERIDAS.	Pieza	2
4	CAÑO 18" ESPESOR 0.312" ACERO A/CARBONO - 18" SEAMLESS / SAWL PIPE, 0.312" WALL THICKNESS, BEVELED ENDS, API 5L GRADE X46, PSL-1	Metro	12
5	BRIDA 18", RF, WN 150LB STD, ASTM A-694 - 18" RF WN FLANGES, 0.312" (SCH 20), ANSI CLASS 150, MSS SP-44, GRADE F46.	Pieza	4
6	PRIS 1 1/8"X6 1/4"NC GR B7 2 TUE HEX AC - 1-1/8" STUDS ASTM A193 GRADE B7, WITH 2 NUTS ASTM A194 GRADE 2H, LENGTH 6-1/4" FOR 18" CLASS 150 FLANGES. STUDS AND NUTS ZINC PLATED.	Pieza	96
7	EMPAQ 18", 1/8" THK, 150LB RF - 18" CWI GASKETS (WITH INNER RING), 1/8", FOR ANSI CLASS 150 RF FLANGES, SPIRAL WOUND STAINLESS STEEL, NON-ASBESTOS, ASME B16.20.	Pieza	6
8	TEE 18"X18"X18" BW MSSSP-75 WPHY46 - 18" EQUAL TEE, 0,312" WALL THICKNESS, MSS SP-75, GR. WPHY46.	Pieza	2
9	CODO 18" 90GR LR BW MSS SP-75 WPHY46 - 18" 90° LR ELBOW, 0.312" WALL THICKNESS, MSS SP-75, GR. WPHY46.	Pieza	2
10	RED CONC 18"x16" BW MSS SP-75, GR WPHY46 - REDUCCIÓN CONCÉNTRICA 18"X16"; 0.312" X 0.312" WALL THICKNESS, MSS SP-75, GR. WPHY46.	Pieza	2
11	BRIDA 8" A150 RF CIEGA - BRIDA CIEGA DE 8" ANSI 150 RF ASTM A105 ANSI B16.5.	Pieza	1
12	MONTURA D/REFUERZO 8"X20" A-234 GR WPB - MONTURA DE REFUERZO DE 8" (BRANCH PIPE) X 20" (RUN PIPE) ASTM A234 WPB STD - REINFORCEMENT SADDLE.	Pieza	1

	TÉRMINOS DE REFERENCIA		
	PROVISIÓN DE VÁLVULAS, CAÑERÍA Y ACCESORIOS MECÁNICOS - OMTF ARICA		FOP-CO24-00025
	FO.348	Revisión 2	Vigente desde: 15.10.2020
			Página: 4 de 9

El proveedor adjudicado deberá cumplir con los requisitos establecidos en los siguientes estándares:

- Certificados de calidad de los materiales de acuerdo lo especificado en la Tabla N° 1.
- Certificación API 6D del fabricante de las válvulas ofertadas.
- Dimensiones Face to Face conforme al código ASME B16.5.
- Extremos Bridados conforme al código ASME B16.5 RF.
- Clasificación de presión y temperatura conforme al código ASME B16.34.
- Inspección y pruebas conforme al código API 6D y/o API 598.
- Embalaje y transporte de los materiales.
- El proveedor adjudicado deberá entregar los planos de diseño, reportes de prueba de material (MTR,s) de las válvulas (informes de ensayos y pruebas de materiales “número de colada, composición química, reporte de propiedades mecánicas, reporte de la prueba de presión (Hidrostática) conforme a norma indicada, ensayos NDT e inspección dimensional), deberán ser entregados con las válvulas a ser provistas.

VÁLVULAS CHECK (Disco Oscilante)

DIÁMETRO	18" (PASO COMPLETO / FULL BORE Piggable)	NOTAS
SERVICIO	GASOLINA / DIESEL / PETROLEO CRUDO	
PARTES		
CUERPO	ASTM A216 WCB o WCC / ASTM A105N	(B)
DISCO	(ASTM A105N o ASTM A350LF2) + 3 mils ENP / ASTM A216 WCB +13Cr	(B)
CUBIERTA EMPERNADA	ASTM A216 WCB / WCC o ASTM A105N	(B)
ASIENTO RENOVABLE	ASTM A105 + STELLITE	(A), (B)
BRAZO	ASTM A216 WCB o WCC / ASTM A105N	(B)
PASADOR	ASTM A182 F6A	(B)
PERNOS Y TUERCAS	ASTM A193-B7, ASTM A194 2H	(B)
CARACTERÍSTICAS		
TIPO	SWING CHECK CON DISCO OSCILANTE DE APERTURA COMPLETA	
POSICIÓN	HORIZONTAL	
EXTREMOS	RF BRIDADO ANSI B 16.5	
RATING	150 #	
STANDARDS	API 6D	
CUERPO-BONETE EMPAQUETADURA	SS 304 + GRAPHITE	(B)
PRUEBAS	API 6D / API 598	

	TÉRMINOS DE REFERENCIA		
	PROVISIÓN DE VÁLVULAS, CAÑERÍA Y ACCESORIOS MECÁNICOS - OMTF ARICA		FOP-CO24-00025
	FO.348	Revisión 2	Vigente desde: 15.10.2020
			Página: 5 de 9

NOTAS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	</
--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

VÁLVULAS CHECK (Con Accionamiento)

DIÁMETRO	18" (PASO COMPLETO / FULL BORE Piggable)	NOTAS
SERVICIO	GASOLINA / DIESEL / PETROLEO CRUDO	
PARTES		
CUERPO	ASTM A216 WCB o WCC / ASTM A105N	(B)
DISCO	(ASTM A105N o ASTM A350LF2) + 3 mils ENP / ASTM A216 WCB + 13Cr	(B)
CUBIERTA EMPERNADA	ASTM A216 WCB / WCC o ASTM A105N	(B)
ASIENTO RENOVABLE	ASTM A105 + STELLITE	(A), (B)
BRAZO	ASTM A216 WCB o WCC / ASTM A105N	(B)
PASADOR	ASTM A182 F6A	(B)
PERNOS Y TUERCAS	ASTM A193-B7, ASTM A194 2H	(B)
CARACTERÍSTICAS		
TIPO	SWING CHECK CON DISCO OSCILANTE DE APERTURA COMPLETA ACCIONADO CON PALANCA Y CONTRAPESO	
POSICIÓN	HORIZONTAL	
EXTREMOS	RF BRIDADO ANSI B 16.5	
RATING	150 #	
STANDARDS	API 6D	
CUERPO-BONETE EMPAQUETADURA	SS 304 + GRAPHITE	(B)
PRUEBAS	API 6D / API 598	

	TÉRMINOS DE REFERENCIA		
	PROVISIÓN DE VÁLVULAS, CAÑERÍA Y ACCESORIOS MECÁNICOS - OMTF ARICA		FOP-CO24-00025
	FO.348	Revisión 2	Vigente desde: 15.10.2020
			Página: 6 de 9

NOTAS

- (A) Asiento suave.
 (B) Los materiales podrán ser de similares o mejores características técnicas.
 (C) Imagen referencial.



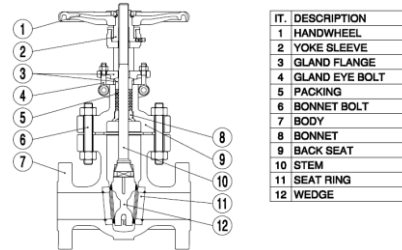
VÁLVULAS GATE

TAMAÑO	18" (PASO COMPLETO / FULL BORE Piggable)	NOTAS
SERVICIO	GASOLINA / DIESEL / PETROLEO CRUDO	
PARTES		
CUERPO	ASTM A105N / ASTM A216 WCB o WCC Tipo Through Conduit (Paso Total)	(A)
BONETE EMPERNADO	ASTM A216 WCB o WCC	(A)
VÁSTAGO DESLIZANTE	ASTM A182 - F6a / ASTM 4140+ENP / ASTM A182 F316 o similar	(A)
ASIENTO RENOVABLE	ASTM A105+ENP / ASTM A182 - F6a	(A)
CUÑA	ASTM A-105 + 3 mils ENP / ASTM A350LF2 + 3 mils ENP / ASTM A182 F316	(A)
PACKING	Empaquetadura del tipo CWI de material SS304/Grafito o similar	(A)
CARACTERÍSTICAS		
OPERADOR	CON VOLANTE Y CAJA DE ENGRANAJES	
EXTREMOS	BRIDADO RF ASME B 16.5 / ASME B16.47A	
RATING	150 #	
STANDARDS	API 6D / ASME B16.34	
CUERPO-BONETE EMPAQUETADURA	304 SS + GRAPHITE	(A)
PRUEBAS	API 6D / API 598	

 Transporte S.A.	TÉRMINOS DE REFERENCIA		
	PROVISIÓN DE VÁLVULAS, CAÑERÍA Y ACCESORIOS MECÁNICOS - OMTF ARICA		FOP-CO24-00025
	FO.348	Revisión 2	Vigente desde: 15.10.2020
			Página: 7 de 9

NOTAS

- (A) Los materiales podrán ser de similares o mejores características técnicas.
- (B) Imagen referencial.



7.2 GARANTÍA

El proveedor deberá garantizar que los materiales suministrados son nuevos y adecuados para la aplicación (hidrocarburos líquidos como ser gasolina especial, diésel oíl y petróleo crudo) de acuerdo a las especificaciones técnicas y las normas API 5L, ASME B31.4, ASME B16.20, MSS SP-44, MSS SP-75, ASTM, ASME B16.5 y API6D en el o los ítems que correspondan.

Los Materiales Mecánicos y sus componentes, deberán tener garantía contra defectos de fabricación y/o material.

8. PLAZO Y CONDICIÓN DE ENTREGA

8.1 PLAZO

El **plazo máximo** establecido para la entrega posterior a la emisión y confirmación de la Orden de Compra por parte del Proveedor, o constituida la aceptación tácita por parte del Proveedor, según ítems es:

- **120 días calendario.**

Pudiendo el proveedor entregar los ítems adjudicados en menor plazo.

8.2 CONDICIÓN DE ENTREGA

La condición de entrega establecida para la presente contratación, es en condición **DPU (Delivered at Place Unloaded)** INCOTERMS 2020, descargado de camión en predios de **YPFB Terminal Arica, ubicado en la Av. Renato Rocca N°1999, Arica - Chile.**

A efectos de trámites de Aduana Chile a cargo de YPFB TR, para la liberación del pago de Tributos Aduaneros de Chile en la Importación de bienes, la empresa que se adjudique esta licitación deberá proceder de la siguiente manera:

- Toda importación de bienes para **consumo en la República de Chile** y que será parte del proyecto, podrá importarse tomando en cuenta los siguientes datos:

- a) La factura deberá estar consignada a nombre de:

YACIMIENTOS PETROLIFEROS FISCALES BOLIVIANOS.
 AV. RENATO ROCCA N° 1999.
 RUT: 59.000.040-K.
 ARICA-CHILE.
 CHILE (CL).

Con el número de RUT indicado, se exime del pago de tributos y gravámenes.

	TÉRMINOS DE REFERENCIA		
	PROVISIÓN DE VÁLVULAS, CAÑERÍA Y ACCESORIOS MECÁNICOS - OMTF ARICA		FOP-CO24-00025
	FO.348	Revisión 2	Vigente desde: 15.10.2020
			Página: 8 de 9

b) La factura comercial deberá incluir la siguiente información:

- Debe mencionar que el material es para **consumo chileno**.
- Debe especificar que el Adquiriente comercial es el proveedor X.
- Debe especificar que el consignatario es YPFB en Arica.

También tomar en cuenta lo siguiente:

- El proveedor es netamente responsable de la importación de la carga.
- YPFB TR únicamente se encarga de los trámites aduaneros de nacionalización.

9. CONTENIDO DE LA PROPUESTA TÉCNICA

Los Proponentes deberán presentar e indicar dentro de su propuesta técnica los siguientes requerimientos, que serán evaluados en la Matriz de Evaluación Técnica (Anexo E-1):

a) ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El Proponente deberá elaborar y adjuntar su propuesta técnica que contenga y describa todos los requerimientos establecidos para los ítems ofertados, cumpliendo con la descripción detallada del Numeral 7.1 del presente documento.

b) TIEMPO DE ENTREGA (PLAZO)

El Proponente deberá indicar el plazo de entrega del ítem ofertado, en conformidad con lo establecido en el Numeral 8.1 del presente documento.

c) CONDICIÓN DE ENTREGA

El Proponente deberá confirmar la condición de entrega en conformidad con lo establecido en el Numeral 8.2 del presente documento.

10. CRITERIOS DE EVALUACIÓN TÉCNICA (MATRIZ DE EVALUACIÓN DE OFERTAS TÉCNICAS)

El criterio establecido para la evaluación por parte de YPFB TR es: CUMPLE / NO CUMPLE, mediante la aplicación de la Matriz de Evaluación Técnica (Anexo E-1), adjunta al TDR.

11. PROPUESTA ECONÓMICA

La presentación y evaluación se realizará conforme lo establecido en la invitación a cotizar.

12. DOCUMENTOS QUE FORMAN PARTE DE LOS TÉRMINOS DE REFERENCIA

Forman parte de los TDR los siguientes documentos:

- ANEXO E-1: Matriz de Evaluación Técnica.

13. NORMAS APLICABLES

- Se debe cumplir con el código ASME B31.4.
- Norma API 5L
- Norma MSS SP-44
- Norma MSS SP-75
- Norma ASME B16.5
- Norma ASME B16.20
- ASTM A105

	TÉRMINOS DE REFERENCIA		
	PROVISIÓN DE VÁLVULAS, CAÑERÍA Y ACCESORIOS MECÁNICOS - OMTF ARICA		FOP-CO24-00025
	FO.348	Revisión 2	Vigente desde: 15.10.2020
			Página: 9 de 9

- ASTM A193
- API Specification 6D. Specification for Pipeline Valves.
- API 598 Valve Inspection and Testing
- ASME B16.5. Pipe Flanges and Flanged Fittings.
- ASME B16.34. Valves – Flanged, Threaded, and Welding End.
- ASME B16.9. Factory-Made Wrought Butt welding Fittings.
- ASME B16.10. Face-to-Face and End-To-End Dimensions of Valves.
- ASME Sec. IX. Welding and Brazing Qualifications.
- API Standard 598. Valve Inspection and Testing.
- API Standard 1104. Welding of Pipelines and Related Facilities.
- ASTM A-105. Standard Specification for Forging Carbon Steel for Piping Components.
- ASME Sec. V. Nondestructive Examination.
- MSS SP-6. Standard Finishes for Contact Faces of Pipe Flanges and Connecting-End Flanges of Valves and Fittings.
- MSS SP-25. Standard Marking System for Valves, Fittings, Flanges, and Unions.
- MSS SP-55. Quality Standard for Steel Casting for Valves, Flanges, Fitting, and Other Piping Components – Visual Method for Evaluation of Surface Irregularities.

14. OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES GENERALES

- La entrega de los materiales deberá ser coordinada con YPFB TRANSPORTE S.A. con anticipación de al menos 48 horas.